Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du CAP Accessoiriste, veuillez visiter :
capaccessoiriste.fr/annales-sujets-et-corriges

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

ACCESSOIRISTE RÉALISATEUR

SESSION 2026

ÉPREUVE EP2 : TECHNOLOGIE ET CULTURE ARTISTIQUE

Coefficient : 4 Durée : 2 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse du cahier des charges et des contraintes de réalisation (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Organisation du processus de réalisation et estimation des coûts (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Contrôle de la qualité et traitement des écarts (6 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 8 pages numérotées de 1/8 à 8/8.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIERS DE FABRICATION DE L'OPÉRA NATIONAL DE PARIS, PARIS

Dans le cadre de la préparation d'une production scénique, l'atelier doit réaliser un lot de douze accessoires factices représentant des téléphones anciens. Les données de fabrication, les coûts et les contrôles présentés dans ce sujet sont ceux de la commande étudiée. Vous devez analyser le cahier des charges, proposer un processus de réalisation cohérent avec les contraintes de délai et de coût, puis exploiter les résultats du contrôle qualité.

Les réponses sont à rédiger sur la copie et sur le document réponse DR 1. Les documents techniques DT 1 à DT 3 font partie du sujet.

PARTIE 1 : Analyse du cahier des charges et des contraintes de réalisation (7 points)

Lecture, analyse et notation des informations esthétiques et techniques

À partir du cahier des charges du DT 1, caractérisez les exigences à respecter pour le lot de douze accessoires. Distinguez les caractéristiques dimensionnelles, d'aspect, d'usage et de sécurité. Justifiez vos réponses à l'aide des données fournies.

1.1 (2 points) Relevez quatre exigences du cahier des charges du DT 1. Pour chacune, indiquez la caractéristique concernée et la valeur ou le critère à respecter.

1.2 (2 points) Expliquez pourquoi le choix d'une peinture à l'eau et l'élimination des arêtes vives répondent aux contraintes d'utilisation de ces accessoires. Appuyez votre réponse sur les informations du DT 1.

1.3 (3 points) Complétez dans le DR 1 le tableau de conformité en associant chaque exigence du cahier des charges au contrôle permettant de la vérifier et au moyen de contrôle adapté.

PARTIE 2 : Organisation du processus de réalisation et estimation des coûts (7 points)

Identification et ordonnancement des opérations, prise en compte du temps et du coût

Les opérations, les durées prévisionnelles, les coûts des fournitures et le coût horaire de main-d'œuvre sont fournis dans le DT 2. Le budget maximal affecté à la commande est de 420 € HT. Les durées indiquées pour les opérations sont des temps de travail. Le séchage est un temps d'attente et ne constitue pas du temps de travail actif.

2.1 (2 points) Proposez un ordre cohérent pour les principales opérations de fabrication du lot. Indiquez au moins cinq étapes et justifiez la place du contrôle final et du séchage.

2.2 (2 points) Calculez le temps total de travail actif du lot à partir du DT 2, puis estimez le coût de main-d'œuvre correspondant. Présentez les opérations de calcul.

2.3 (2 points) Calculez le coût total prévisionnel de la commande, fournitures et main-d'œuvre comprises. Comparez-le au budget maximal de 420 € HT et indiquez le montant restant ou le dépassement.

2.4 (1 point) Proposez une mesure concrète permettant de préserver la qualité tout en maîtrisant le temps ou le coût de réalisation. Justifiez brièvement votre proposition.

PARTIE 3 : Contrôle de la qualité et traitement des écarts (6 points)

Vérification de la conformité au cahier des charges et propositions correctives

Le contrôle du lot a été réalisé après fabrication. Les résultats figurent dans le DT 3. La tolérance dimensionnelle, les critères d'aspect et les règles d'utilisation indiqués dans le DT 1 s'appliquent à l'ensemble des douze accessoires.

3.1 (2 points) À partir des résultats du DT 3, identifiez les accessoires présentant un écart et précisez, pour chacun, l'exigence du cahier des charges qui n'est pas respectée.

3.2 (2 points) Indiquez si le lot peut être remis en l'état au responsable de production. Justifiez votre décision en distinguant le résultat du contrôle dimensionnel et celui du contrôle d'aspect.

3.3 (2 points) Pour chacun des écarts relevés, proposez une action corrective avant la remise du lot et une mesure de prévention à mettre en place lors d'une prochaine fabrication.

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : CAHIER DES CHARGES DES TÉLÉPHONES ANCIENS FACTICES

Commande : fabrication de douze accessoires destinés à être manipulés par des interprètes sur scène.

- Dimensions nominales d'un accessoire : longueur 180 mm, largeur 90 mm, épaisseur 25 mm.
- Tolérance sur la longueur et la largeur : ± 2 mm par rapport aux dimensions nominales.
- Masse maximale : 180 g par accessoire.
- Aspect attendu : finition patinée bronze sombre, homogène, sans coulure ni zone collante.
- Les angles et les arêtes doivent être adoucis. Aucun élément ne doit se détacher lors d'une manipulation normale.
- La peinture utilisée doit être une peinture à l'eau.
- Le lot doit être remis après séchage complet. Le séchage prévu dans les conditions de l'atelier dure 12 heures.

La commande est destinée à un usage scénique et non à un usage électrique : les accessoires sont des objets factices et ne doivent comporter aucun branchement ni élément conducteur présenté comme fonctionnel.

Exigences et contrôles prévus

Caractéristique	Exigence	Contrôle possible
Dimensions	180 × 90 × 25 mm ; longueur et largeur à ± 2 mm	Mesure avec une règle graduée ou un pied à coulisse
Masse	180 g maximum	Pesée sur une balance
Finition	Bronze sombre homogène, sans coulure ni zone collante	Examen visuel et vérification tactile après séchage
Sécurité d'usage	Angles et arêtes adoucis ; aucun élément détachable	Examen visuel et vérification manuelle

Données du cahier des charges de la commande

DT 2 : DONNÉES PRÉVISIONNELLES DE FABRICATION, DE MAIN-D'ŒUVRE ET DE FOURNITURES

Les temps ci-dessous correspondent à la fabrication du lot complet de douze accessoires. Le coût horaire de main-d'œuvre retenu pour l'estimation est de 20 € HT par heure. Les coûts de fournitures sont des coûts totaux pour le lot.

Temps prévisionnels et coûts de fournitures

Opération ou fourniture	Temps de travail du lot	Coût HT du lot
Préparation du poste et traçage	1 h 30	0 €
Découpe et préparation des pièces	2 h	0 €
Assemblage et mise en forme	3 h	0 €
Préparation de surface	2 h	0 €
Peinture et patine	4 h	0 €
Contrôle final et conditionnement	1 h 30	0 €
Supports et pièces de base	Non applicable	32 €
Matériaux de renfort et éléments d'assemblage	Non applicable	18 €
Peinture et patine à l'eau	Non applicable	42 €
Abrasifs et consommables	Non applicable	26 €

Données de gestion de la commande

Paramètres de calcul

Paramètre	Valeur
Coût horaire de main-d'œuvre	20 € HT par heure
Budget maximal de la commande	420 € HT
Durée de séchage après peinture	12 heures, temps d'attente non compté comme travail actif

À appliquer aux données prévisionnelles du DT 2

DT 3 : RELEVÉ DE CONTRÔLE DU LOT APRÈS FABRICATION

Le contrôle a été réalisé après le temps de séchage prévu. Les mesures dimensionnelles portent sur la longueur et la largeur de chaque accessoire. Les douze accessoires ont également fait l'objet d'un examen visuel de la finition et d'une vérification des arêtes et des éléments d'assemblage.

Résultats de contrôle

Accessoire	Longueur mesurée	Largeur mesurée	Masse	Observation
A1 à A10	178 à 182 mm	88 à 92 mm	160 à 175 g	Finition homogène ; arêtes adoucies ; assemblages stables
A11	184 mm	90 mm	172 g	Finition homogène ; arêtes adoucies ; assemblage stable
A12	180 mm	90 mm	168 g	Une zone de peinture reste collante ; arêtes adoucies ; assemblage stable

Relevé établi par l'atelier à l'issue de la fabrication

Règles de décision applicables au contrôle

Résultat observé	Décision ou action attendue
Dimension hors tolérance	Accessoire non conforme ; corriger si cela est possible sans compromettre la solidité et l'aspect
Finition collante après le séchage prévu	Accessoire non conforme ; rechercher la cause et reprendre la finition ou remplacer l'accessoire
Accessoire conforme à l'ensemble des exigences	Autoriser la remise au responsable de production

À utiliser avec les exigences du DT 1

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 1.3, 2.1 et 3.1 | **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Complétez directement les tableaux ci-dessous. Pour la question 2.1, inscrivez les opérations dans l'ordre de réalisation retenu. Vous pouvez utiliser la copie si l'espace prévu est insuffisant.

Question 1.3 : Tableau de conformité du cahier des charges

Exigence	Contrôle à effectuer	Moyen de contrôle
Dimensions	.....	.....
Masse	.....	.....
Aspect de la finition	.....	.....
Arêtes et assemblages	.....	.....

Compléter les cases signalées par ...

Question 2.1 : Ordre des opérations

Rang	Opération
1	.....
2	.....
3	.....
4	.....
5	.....
6	.....

Indiquer une opération par ligne

Question 3.1 : Écarts relevés lors du contrôle

Accessoire	Écart observé	Exigence non respectée
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Compléter les cases signalées par ...

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.